



N° et date de parution : 1229 - 12/09/2006

Diffusion: 8100 Périodicité : Mensuel Process_1229_64_332.pdf

Page: 64 Taille: 90 %

on, pas d'intrus Avec / dans les barquettes Lustucru!

La société ABC Vision vient de standardiser un système complet de contrôle des barquettes alimentaires, mis au point pour Lustucru Frais]

omment coupler l'intelligence de l'œil humain avec la dextérité d'une vision industrielle? C'est la problématique posée par Lustucru Frais, il y a deux ans, à la société ABC Vision Industrielle, lorsque le fabricant de pâtes fraîches a souhaité automatiser le contrôle « qualité » de ses barquettes. La problématique de l'industriel était que le système de contrôle prenne en compte les dérives de fabrication (légère déformation de la barquette, déviation de l'écart-type (poids), variation des décors des étiquettes ou encore différents procédés de thermo-scellage, pour n'éjecter que les produits présentant de vrais défauts comme l'étanchéité des emballages.

LES DÉRIVES **DE FABRICATION**

« La cadence des outils de production s'accélère et nous n'étions plus capables de garantir le contrôle de nos emballages par

la seule vision humaine, explique Stéphane Seguin, adjoint aux travaux neufs chez Lustucru Frais à Saint-Genis-Laval (69). Nous avions besoin d'un outil sur-mesure qui s'adapte à notre production et non pas l'inverse. »

Pour répondre à ces impératifs ABC Vision Industrielle a mis au point un système de vision flexible qui permet de détecter la présence d'intrus dans les zones de soudure de la barquette (bords et coins) à partir de 1 mm². « Il peut s'agir de résidus alimentaires issus du remplissage des barquettes, de sauce ou de tout autre élément opaque conime la poussière », commente Eric Sabardeil, dirigeant fondateur d'ABC Vision Industrielle. La présence d'intrus dans les zones de fermeture réduit la largeur de la bande de soudure et par conséquent compromet l'étanchéité de l'emballage. En cas de détection, la barquette est donc éjectée du



L'ensemble du système de contrôle vision Ocellus installé chez Lustucru Frais.

UN CONTRÔLE COMPLET DE L'EMBALLAGE

Pour parfaire le dispositif, la machine est complétée par un système de contrôles classiques (présence de la DLC, position des étiquettes...). Outre sa capacité à gérer les dérives de fabrication, le système de contrôle est capable de piloter simultanément plusieurs produits et plusieurs emballages sur une seule et même ligne.

Des atouts qui ont largement séduit Lustucru, puisqu'à peine six mois après l'implantation de la première machine, l'industriel s'est doté d'une seconde unité de

contrôle. Pour Stéphane Seguin « C'est un système à la fois très performant et économique (36 K€). Nous envisageons d'ailleurs d'en acquérir de nouveaux.»

LA STANDARDISATION DU MATÉRIEL

Devant ce succès, ABC Vision Industrielle a choisi de standardiser son système de contrôle de barquette alimentaire et de le commercialiser auprès d'autres industriels. Baptisé Ocellus, cet outil est constituée d'un poste de mesure, de convoyeurs d'entrée et de sortie adaptables à toutes les lignes de production (l'ensemble convoyage est réalisé par la société Comari) et d'un poste d'éjection, le tout sur seulement un mètre de long. Ocellus traite jusqu'à 3 barquettes de 300 mm de longueur par seconde, soit une capacité de 10 000 barquettes/h. Déjà vendu en cinq exemplaires, le prix de vente d'Ocellus varie entre 30 et 50 k€, en fonction de la configuration choisie.

CAROLINE FAQUET

Le concurrent : système Edixia

L'outil de vision industrielle proposé par Edixia (groupe Tiama) répond au fonctionnement à hautes cadences (jusqu'à 150 barquettes/min) et garantit un contrôle qualité à 100 %. La dernière évolution récente à noter sur ce matériel est la possibilité d'intégrer le poste de vision dans la thermoformeuse. Le système (caméra + cartes de traitement) permet, à la fois, le contrôle de la présence d'intrus (jusqu'à 0,5 mm²) dans la zone de thermoscellage des opercules et celui de l'étiquetage de la barquette : positionnement du film, vérification de DLC, présence de stickers, etc. Il pilote les éjecteurs de produits non conformes, mais il peut aussi servir à guider les robots de mise en carton.



présenté à Demopack.